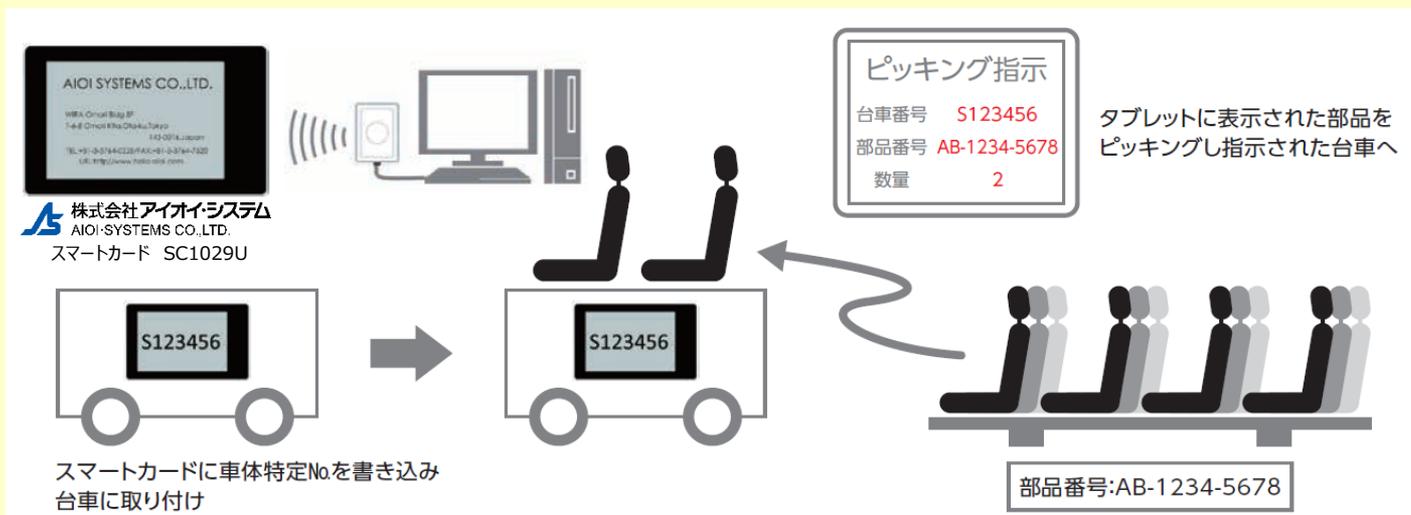


事例名：電子ペーパータグによる供給部品ピッキング指示

ユーザ名：自動車メーカー

システム概要



- 生産する車体を特定するNo.をNFCリーダーライターでスマートカードに書き込み、画面に表示して部品供給台車に取り付ける。
- 部品メーカーから在庫した部品から生産ラインに供給する部品をタブレットに表示されたピッキング指示に従ってピッキングして部品供給台車に載せ、組立ラインへ供給する。

※部品供給指示のペーパーレス化・デジタル化を実現。

スマートカードは、UHF帯RFタグとしての機能を持つハイブリッドタイプを使用。将来的にはUHF帯RFタグとしても活用予定。

事例に関するURL <https://k-cr.jp/factoridge/strength/>

お問い合わせ先 小林クリエイト株式会社 自動車推進部 自動車企画課

TEL : 052-231-5172

URL : <https://k-cr.jp/>

導入の背景・課題

従来の方法

- 部品メーカーから在庫した部品を生産ラインに供給する際に専用の部品供給台車でピッキングを行なう。
- 台車には生産する車体を特定するナンバーを出力して掲示
- ピッキング指示書のナンバーと台車のナンバーを目視照合して対象部品をピッキングし生産ラインへ供給する。

課題

環境面や作業精度の向上などの面からペーパーレスを推進したい。

無駄な紙出力をなくして、画面で作業指示する形にしたい。



課題の解決・導入効果

ペーパーレスの実現

- ・台車用の表示札やピッキング指示書の作業開始前の**出力が不要**となった。
- ・作業終了後の表示札・ピッキング指示書の**回収・廃棄がなくなった**。

作業指示のタブレットへの表示

- ・作業の**進捗状況の見える化**を実現できた。